

DisboPOX W 442

Revestimiento epoxi de 2 componentes para garajes

Base agua, reforzado con fibra de carbono y final reconocible del periodo de aplicación, para suelos de garaje, almacén y sótanos.

Descripción del producto

Ámbito de aplicación	<p>Suelos minerales y pavimentos de asfalto duro, en interior, sometidos a esfuerzos reducidos o medios, en el ámbito privado, industrial y comercial. Suelos de garajes, sótanos de bicicletas, aseos y sanitarios. Gracias a su formulación con emisiones mínimas es especialmente adecuada para todas las zonas «sensibles», como estancias, hospitales, jardines de infancia y guarderías, escuelas, etc..</p>
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gran resistencia a los golpes ■ Limpieza muy sencilla ■ Muy buena resistencia a la abrasión ■ Reducido desgaste ■ Permeable al vapor de agua ■ Resistente a los neumáticos – soporta la migración de los plastificantes ■ Mínimas emisiones
<p>Sometido a ensayo conforme a los criterios de ensayo de la AgBB relativos a emisiones de VOC en productos de construcción en interiores. El esquema de evaluación de la AgBB (Comisión de Evaluación Sanitaria de Productos Constructivos) ha sido elaborado por las autoridades medioambientales y sanitarias para el uso de materiales de construcción en zonas sensibles, como estancias.</p>	
Base del material Envase/ tamaños de envase	<p>Resina epoxi base agua de dos componentes Envase combinado de plástico de 10 kg</p>
Colores	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tintable con ColorExpress para colores de la carta RAL. Según el color, mezcla la base 1, la base 2 o la base 3 en la estación ColorExpress. Otros colores, consultar. Posibles variaciones cromáticas y signos de entizamiento en caso de radiación UV y debido a los agentes climáticos. Los pigmentos orgánicos (p. ej., en café, vino tinto u hojas), así como diferentes agentes químicos (p. ej., desinfectantes, ácidos, etc.) pueden causar variaciones cromáticas. Los esfuerzos abrasivos pueden rascar la superficie, si bien no se ve afectada la capacidad funcional.

Grado de brillo
Almacenamiento

Brillante

En un lugar frío, seco y protegido de las heladas
Los envases originales cerrados se pueden almacenar de forma estable al menos 2 años. A inferior temperatura, almacenar el producto antes de su aplicación a 20 °C aprox

Datos técnicos

- Densidad: Aprox. 1,4 g/cm³
- Espesor de película seca: Aprox. 35 µm/100 g/m²
- Índice de resistencia a la difusión µ (H₂O): Aprox. 20.000
- Abrasión según Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²

Resistencia a los agentes químicos

Resistencia a agentes químicos conforme a DIN EN ISO 2812 a 20 °C	
	7 días
Ácido acético al 5%	+ (V)
Ácido sulfúrico al 20%	+ (V)
Ácido nítrico al 10%	+ (V)
Ácido clorhídrico al 10%	+ (V)
Amoníaco al 25%	+
Xileno	+
Líquido de ensayo Gr. 5*	+
Anticongelante	+
Gasolina DIN 51 600	+
Líquido de ensayo Gr. 4*	+
Skydrol (líquido hidráulico)	+
Aceite Shell Diala (líquido refrigerante de transformador)	+

Explicación de símbolos: + = resistente, V = decoloración:
* Cumple los principios de construcción y ensayo de protección de aguas del Instituto Alemán de Técnica Constructiva (DIBt)..

Aplicación

Superficies adecuadas

Todos los soportes minerales (entre otros, hormigón, pavimento de cemento, anhidrita y magnesita) y pavimentos de asfalto duro, en interior.
El soporte debe ser sólido, de forma estable, firme, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasas, goma quemada y otras sustancias de efecto anti-adherente. Comprobar la capacidad de revestimiento de las masillas compensadoras con cemento y reforzadas con plástico; en su caso, se debe aplicar sobre superficies de prueba. La resistencia a la tracción de la superficie del soporte debe ser ≤ 1,5 N/mm².

Los soportes deben haber alcanzado su humedad de equilibrio:
Hormigón y pavimento de cemento: máx. 4 % del peso (Higrómetro de carburo)
Pavimento de anhidrita: máx. 1,0 % del peso (Higrómetro de carburo)

Los pavimentos de asfalto duro deben presentar una clase de dureza mínima de IC 15 y no deben deformarse en las condiciones dadas de temperatura y esfuerzos mecánicos.

Preparación del soporte

Preparar el soporte con las medidas adecuadas, como granallado a presión o fresado, de forma que cumpla los requisitos indicados.
Las superficies no firmes y muy sucias con manchas de aceites, grasas, goma quemada, etc.

o que presenten restos de la lechada, deben prepararse de forma intensa y mecánica. Preparar las superficies de gran tamaño con granallado a presión o método similar. Este método es especialmente adecuado para las manchas de aparcamiento y desplazamiento de los suelos de garaje ya utilizados. Tratar las manchas de aceite con un eliminador de aceite habitual en el mercado. En el pavimento de asfalto duro, los áridos deben ser visibles en un 75% como mínimo tras la preparación. En principio, eliminar los pavimentos viejos de 1 componente y los revestimientos desprendidos de 2 componentes.

Preparación del material	<p>Limpiar las superficies vítreas y los revestimientos rígidos de 2 componentes, lijarlas y/ o pulirlas matizándolos para asegurar anclaje. Posteriormente imprimir con con Disbon 481 EP-Uniprimer o IBERPOX WATER FIJATIVO. Para soportes de dudosa porosidad se remienda realizar pruebas de compatibilidad y anclaje. Rellenar los huecos y los defectos del soporte con los morteros Disbocret®-PCC o los morteros Disboxid EP, a ras de superficie. No utilizar materiales con base de silicona en las zonas a pintar o los alrededores antes o después del sellado, ya que pueden causar defectos en la superficie.</p>
Relación de mezcla Método de aplicación	<p>Añadir endurecedor a la pintura base. Mezclar vigorosamente con un agitador de velocidad baja (máx. 400 rev./min.) hasta obtener un color sin estrías y homogéneo. Verter en otro recipiente y volver a mezclar exhaustivamente.</p> <p>Pintura base : endurecedor = 84 : 16 partes en peso</p> <p>El producto se puede aplicar con brocha, rodillo o pistola (sin aire, sin filtro, mín. 50 bar, boquilla 0,015-0,017 pulgadas, ángulo de pulverización 45°, repasar con el rodillo).</p> <p>Una aplicación húmedo sobre húmedo asegurará un aspecto uniforme. Si utiliza un rodillo, aplicar el material de forma uniforme (tener en cuenta el uso especificado del material) y aplicar una capa cruzada con el rodillo.</p> <p>Si es necesario, dividir las superficies más grandes en zonas y trabajar con varias personas. Utilizar siempre material del mismo lote para las superficies contiguas.</p>
Sistema de Pintado	<p>Imprimación Los soportes minerales y los pavimentos de asfalto duro nuevos y absorbentes se pueden imprimir directamente con Disbopox 442 , diluido con 5-10% de agua. También se puede utilizar para el mercado español y portugués, la imprimación IBERPOX WATER FIJATIVO, sellador epoxi de dos componentes que actúa como barrera de vapor en soportes minerales.</p> <p>Soportes minerales lisos y de rugosidad fina: Elaborar masilla de emplastecer con Disbopox 442 : 1 parte en peso Árido de sílice: 1 parte en peso Verter la masilla de emplastecer sobre la superficie imprimada. Repartir de forma homogénea con la llana y repasar sobre el grano. Espesor de capa del emplastecido rascado máx. 2 mm. Lijar el emplastecido y aspirar.</p> <div data-bbox="461 1104 1557 1200" style="border: 1px solid black; background-color: #e0f0ff; padding: 5px;"> <p>Advertencia: Las grandes irregularidades del soporte y los golpes de la masilla de emplastecer pueden ser visibles a pesar del lijado de la superficie. En caso necesario, realizar un segundo lijado.</p> </div> <p>Revestimiento Aplicar un revestimiento intermedio y de acabado sin diluir. Sobre soportes arenosos, el revestimiento intermedio debe diluirse con 5% de agua. En caso de variación cromática extrema y colores muy intensos (p. ej., de la base 3 ColorExpress), puede requerirse una tercera pasada en caso de desear unos excelentes resultados visuales.</p> <p>Creación de superficies antideslizantes Distribuir árido de 0,5-0,8 mm sobre el revestimiento fresco a saturación y, una vez seco, aspirar el sobrante. Posteriormente aplicar otra mano de terminación del Disbopox 442 que actúe como sellado. Otra opción de más sencilla aplicación, añadir en la última mano del recubrimiento, IBERGRIP en proporción 2-3% en peso sobre la mezcla y aplicar una capa a rodillo para obtener una terminación antideslizante. IBERGRIP es un producto tan sólo disponible en el mercado español y portugués.</p>

Consumo o Rendimiento

Imprimación	
soportes minerales	
DisboPox 442 o DisboPox 443 EP o IBERPOX WATER FIJATIVO ⁽¹⁾	aprox. 200 g/m ²
pavimentos de asfalto duro	aprox. 200 g/m ²
DisboPox 442	
Emplastecido de rascado	
Para soportes lisos y rugosos finos:	
DisboPox 442	aprox. 1,1 kg/m ² /mm
Disboxid 942 Mischquarz o Árido 0.5-0.8 mm ⁽¹⁾	aprox. 1,1 kg/m ² /mm
Lijado	
Disboxid 942 Mischquarz o Árido 0.5-0.8 mm (1)	aprox. 1,5-2 kg/m ²
Revestimiento	
	aprox. 230-250 g/m ² por aplicación
Creaciones de superficie	
Distribución de chips	
Disboxid 948 Color-Chips	aprox. 30 g/m ²
Sellado liso	
Disbopur 458 PU o AR-373 ⁽¹⁾	aprox. 130 g/m ²
Sellado anti-deslizante	
DisboPox 442 o AR-373 ⁽¹⁾	aprox. 130 g/m ²
Disbon 947 SlideStop Fine o IBERGRIP ⁽¹⁾	aprox. 3-5 g/m ²

(1) Productos disponibles en mercado español y portugués

Calcular los valores de consumo mediante una prueba en el objeto. El consumo en la capa de sellado sobre revestimientos arenosos varía según la temperatura, el tipo de aplicación, las herramientas, así como los diversos productos de enarenado.

A 20 °C y 60% de humedad relativa del aire, aprox. 90 minutos. El final de la vida de la mezcla es visible por un aumento de la viscosidad de la misma.

Advertencia: Evitar los espesores de capa demasiado gruesos (consumo excesivo) en las diferentes pasadas. Durante la fase de secado y endurecimiento, procúrese suficiente ventilación.

Condiciones de aplicación

Temperatura del producto, el ambiente y el soporte:

Mín. 10 °C, máx. 30 °C

La humedad relativa del aire no debe superar el 80%. La temperatura del soporte siempre debe superar la temperatura del punto de rocío en un mínimo de 3°C.

Repintado

A 20 °C, los periodos de espera entre las pasadas deben ser de 16 horas mín. y 48 horas máx. En caso de periodos de espera superiores, debe lijarse la superficie de la pasada anterior. El periodo indicado será menor a temperaturas superiores y mayor a inferiores.

Secado/ tiempo de secado

A 20 °C y 60% de humedad relativa del aire, tras 1 día aprox. es transitable y tras 7 días aprox. está totalmente endurecido.

A temperatura inferior, el periodo de secado es mayor. Durante el proceso de endurecimiento (aprox. 24 horas a 20 °C), proteger de la humedad el producto aplicado, dado que, en caso contrario, pueden aparecer defectos superficiales y pérdidas de adherencia.

Limpieza de herramientas

Inmediatamente tras su uso y en caso de prolongadas interrupciones del trabajo, con agua y agua caliente con jabón

Advertencias

Advertencias de peligro/ recomendaciones de seguridad (a fecha de publicación)

Producto destinado únicamente a la transformación industrial.

Componente A:

Provoca una fuerte irritación de los ojos. No dejar que entre en contacto con los ojos, la piel o la ropa. Evitar su liberación al medio ambiente. Utilizar el equipo de protección personal prescrito. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese las lentes de contacto, si las lleva puestas. Continuar con el enjuague.

Advertencias de peligro/
recomendaciones de seguridad
(a fecha de publicación)

Causa irritación en la piel. No permitir que entre en contacto con los ojos, la piel o la ropa. Evitar su liberación al medio ambiente. Utilizar el equipo de protección personal prescrito.
DESPUÉS DEL CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese las lentes de contacto, si las lleva puestas. Continuar con el enjuague. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón.
Componente B:
Provoca irritación de la piel. Puede causar reacciones alérgicas en la piel. Provoca irritación ocular grave. Tóxico para los organismos acuáticos, con efectos a largo plazo. No dejar que entre en contacto con los ojos, la piel o la ropa. Evitar su liberación al medio ambiente. Utilizar el equipo de protección personal prescrito. EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL: Lavar con abundante agua y jabón. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quítese las lentes de contacto, si las lleva puestas. Continuar con el enjuague. Contiene compuestos epoxídicos. Observar las instrucciones del fabricante.

Eliminación

El contenido y el recipiente deben eliminarse de acuerdo con las directrices locales, regionales, nacionales e internacionales. Restos de material: Dejar curar el compuesto base con el endurecedor y eliminar como residuos de pintura. Los residuos del producto que no se hayan endurecido y los envases, que no se hayan limpiado, deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos no deben eliminarse con las aguas residuales.

Valor límite UE de contenido

de este producto (cat. A/j) 140 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 20 g/l de COV.

COV Giscode

RE 20

Otros datos de interés

Producto exclusivamente para aplicación profesional.
Véase las hojas de datos de seguridad
Contiene compuestos con contenido epoxídico. Seguir las instrucciones del fabricante (en la hoja de datos de seguridad).

Etiquetado CE

CE	
Disbon GmbH Roßdöfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt Germany	
08	
DIS-442-001266	
EN 13813:2002	
Pavimento de resina sintética/revestimiento de resina sintética para uso en interiores	
EN 13813:SR-B _{ff} -s1-B1, 5-AR1-IR4	
Clasificación frente al fuego	B _{ff} -s1
Liberación de sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia a la abrasión	≤ AR1
Resistencia a la tracción	≥ B1,5
Resistencia al impacto	≥ IR4

EN 13813 "Morteros de pavimento, masillas de pavimento y pavimentos – Morteros de pavimento y masillas de pavimento – Propiedades y requisitos" establece requisitos para los morteros de pavimento aplicados en suelos, en interiores. Los revestimientos y los sellados de resina sintética están asimismo recogidos en esta norma. Los productos que cumplen la norma indicada están etiquetados con el identificativo CE.

Servicio Atención al cliente

En la presente ficha resulta imposible hacer referencia a todos los soportes y su correspondiente tratamiento técnico de pintura.
Si desea tratar un soporte que no se menciona en la presente ficha de Información Técnica, póngase en contacto con nosotros o nuestros trabajadores exteriores. Estaremos encantados de ofrecerle información detallada y específica para cada soporte.

Tel.: (+34) 985793651
Fax: (+34) 985793887
Correo electrónico: consultas@ibersa.es

Información Técnica nº 442 · Edición: marzo de 2021 anula y sustituye la versión anterior

Esta información técnica se ha elaborado sobre la base de la tecnología más avanzada y de nuestra experiencia. En vista de la variedad de sustratos y condiciones de construcción, sigue siendo obligación y responsabilidad del comprador/usuario probar nuestros materiales de manera profesional y práctica para asegurar la idoneidad para el propósito previsto bajo las respectivas condiciones de construcción. Sólo es válida la última versión de la Información Técnica.