

# DisboPUR 374

## Poliuretano elástico 100 % sólidos

Recubrimiento de dos componentes, sin emisiones, ni olor, para suelos industriales.

### Descripción

**Aplicación** Para suelos industriales de hormigón en interior y superficies de asfalto con cargas mecánicas altas o excesivas, como talleres y zonas de producción con tráfico de carretillas.

**Propiedades**

- Emisiones mínimas, testado para contacto con sustancias nocivas
- Muy buena nivelación
- Muy resistente a cargas mecánicas
- Aplicación universal en amplia variedad de sustratos
- Punteo de grietas

Sometido a ensayo conforme a los criterios de ensayo de la AgBB relativos a emisiones de VOC en productos de construcción en interiores. El esquema de evaluación de la AgBB (Comisión de Evaluación Sanitaria de Productos Constructivos) ha sido elaborado por las autoridades medioambientales y sanitarias para el uso de materiales de construcción en zonas sensibles, como estancias.

**Base del material**

Resina poliuretano de dos componentes

**Envases/tamaños del envase**

30 kg mezcla (comp. A, (base): 24.6 kg envase metálico, comp. B (catalizador): 5.4 kg envase metálico)

**Colores**

Gris aprox RAL 7035

En función de los agentes a los que se exponga el recubrimiento, podrían producirse decoloraciones, sin que ello tenga un impacto negativo en las propiedades técnicas del material. Los tintes orgánicos (por ejemplo, en el café, el vino tinto o las hojas), así como diversos productos químicos (por ejemplo, desinfectantes, ácidos, etc.) pueden provocar cambios de tonalidad. La tensión abrasiva puede provocar arañazos en la superficie. La funcionalidad no se ve afectada por ello.

**Grado de brillo**

Brillante

**Almacenamiento**

Fresco, seco y protegido de las heladas. La unidad de embalaje original cerrada puede almacenarse durante al menos nueve meses. En caso de bajas temperaturas, almacenar el material a 20°C antes de su aplicación.

**Datos técnicos**

- Punteo de fisuras según la norma DIN EN 1062- 7: approx. 750 µm (a 1500 g/m<sup>2</sup>)  
approx. 1,500 µm (a 3000 g/m<sup>2</sup>)

Resistencia química

- Densidad: aprox. 1.55 g/cm<sup>3</sup>
- Espesor de película seca: aprox. 64 µm/100 g/m<sup>2</sup>
- Abrasión según Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 65 mg/30 cm<sup>2</sup>
- Dureza Shore (A/D): aprox. D 62
- Elongación a la rotura: aprox. 40% (a 1 mm de espesor)

Tabla de resistencias químicas según la norma DIN EN ISO 2812-3:2007 a 20°C	
	7 días
Ácido acético 5%	+ (D)
Ácido clorhídrico 10%	+
Ácido sulfúrico ≤ 20%	+ (D)
Ácido cítrico 10%	+ (D)
Amoniaco 25% (solución)	+
Hidróxido cálcico	+
Hidróxido potásico al 50%	+ (D)
Hidróxido sódico 50%	+ (D)
Ácido láctico 10%	+ (D)
Bio diesel	+
Ácido sulfúrico, 35%	+ (D)
Ácido acético 20%	+ (D)
Agua destilada	+
Solución cloruro sódico saturada (sal común)	+
Aceite caliente	+
Aceite de motor	+
Líquido refrigerante	+
Explicación de símbolos: + = resistente, D = decoloración	

## Aplicación

Superficies adecuadas

Hormigón, solera de cemento o de asfalto en interiores  
 El sustrato debe estar seco, ser resistente a la carga, firme, estable, libre de partículas sueltas, polvo, aceites, grasas, goma quemada y otras sustancias de efecto anti-dherente. Comprobar la compatibilidad del recubrimiento con las masillas de cemento y mejoradas con polímeros y, si es necesario, se deben aplicar superficies de prueba. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser > 25 N/mm<sup>2</sup>.  
 La resistencia a la tracción media de la superficie del sustrato debe ser de 1,5 N/mm<sup>2</sup>. El mínimo valor debe ser superior a 1,0 N/mm<sup>2</sup>. Los sustratos deben haber alcanzado su contenido de humedad de equilibrio:  
 Hormigón y solado de cemento: máx. 4% en peso (método CM)  
 Si se espera que haya humedad en la parte posterior, se debe aplicar una capa de imprimación no porosa con DisboXID 420 o DisboxXID 462. en el caso del mercado español y portugués PRIMER PARK o IBERPOX WATER FIJATIVO.  
 En este caso, la resistencia media a la tracción de la superficie del sustrato debe ser de 2,0 N/mm<sup>2</sup>. El valor individual más pequeño no debe ser inferior a 1,5 N/mm<sup>2</sup>.  
 Las soleras de asfalto deben cumplir con la clase de dureza IC 10 o IC 15 y no deben deformarse bajo las condiciones de temperatura y cargas mecánicas dadas.  
 Disbon puede proporcionar un asesoramiento separado para otros tipos de sustratos y procedimientos.

<p>Preparación del soporte</p>	<p>El soporte se prepara con un chorreado ligero con material abrasivo (granallado) y la extracción simultánea del polvo. El nivel de las capas de baja resistencia que se eliminan depende de la presión y del tipo y la cantidad del material abrasivo. El esmerilado sólo está permitido en superficies pequeñas (procesamiento de bordes), con la excepción del esmerilado con diamante para preparar las superficies y eliminar las capas de baja resistencia.</p> <p>Además, se deben respetar las hojas de trabajo BEB KH-0/U*, BEB KH 3* y la tabla 2.5 de las Directrices de Restauración, Parte 2, establecidas por el Comité Alemán de Hormigón Estructural (DAfStb).</p> <p>Los antiguos revestimientos rígidos de dos componentes deben limpiarse a fondo y, a continuación, esmerilarse o someterse a un chorro de arena mate, de modo que no queden residuos de materiales, productos de cuidado o similares en la superficie a revestir.</p> <p>Rellenar las zonas rotas y vacías del sustrato con morteros DisboCRET®-PCC o DisboXID EP para conseguir una superficie enrasada.</p> <p>En el caso de la solera de asfalto, al menos el 75% del mortero debe ser visible después de la preparación.</p> <p>No utilizar materiales con base de silicona en la zona circundante antes o después del proceso de pintado o preparación, ya que pueden causar defectos en la superficie.</p> <p>* Bundesverband Estrich und Belag e.V., 53842 Troisdorf-Oberlar, Alemania</p>
<p>Preparación del material</p>	<p>Mezclar el comp. A (base), añadir el comp. B (endurecedor) sobre el compuesto base y mezclar a fondo con un agitador de marcha lenta (máx. 400 rpm) hasta conseguir un color uniforme y sin rayas. Transferir el material a otro recipiente y mezclar de nuevo a fondo (no utilizar el recipiente de entrega).</p>
<p>Relación de mezcla</p>	<p>Comp. A ( base) : Comp. B (endurecedor) = 82:18 partes en peso</p>
<p>Método de aplicación</p>	<p>Dependiendo de la aplicación, utilizar una llana de alisado o un rascador adecuado (por ejemplo, una rasqueta dentada de goma dura). Utilizar un rodillo de pelo medio en superficies extendidas para mantener la superficie rugosa.</p> <p>Nota: En el caso de la aplicación con una rasqueta dentada, el triangular seleccionado no conlleva automáticamente el cumplimiento de los valores de consumo especificados.</p>
<p>Sistema de aplicación</p>	<p><b>Imprimación</b></p> <p>1. Imprimir los soportes minerales con la imprimación bicomponente EP DisboXID 462 para rellenar los poros o PRIMER PARK. Los sustratos rugosos también deben ser nivelados con una masilla de relleno (imprimación mezclada con arena de cuarzo).</p> <p>2. Las superficies de asfalto en interiores deben ser imprimadas utilizando DisboPUR 374 con un rodillo o rasqueta de goma dura y lisa. Los soportes asfálticos rugosos y porosos pueden ser nivelados con un relleno adicional de arañazos DisboPUR 374: 1 parte en peso, DisboADD 942 mezcla de arena de cuarzo (0,1-0,4 mm): 0,5 partes en peso.</p> <p><b>Acabado</b></p> <p><b>Revestimiento</b> Aplicar DisboPUR 374 sobre la imprimación y extenderlo uniformemente con una llana dentada de goma dura. Después de un período de espera de aproximadamente 10 minutos, desairear la capa fresca con el rodillo de púas.</p> <p><b>Mortero autonivelante</b> Después de pasar el material a otro recipiente, agitar y añadir aproximadamente el 50% en peso de la mezcla de arena de cuarzo DisboADD 942 o DisboADD 941 de arena de cuarzo (0,06-0,3 mm). También se puede añadir el árido de IBERPARK. Verter el mortero de nivelación producido sobre la capa de imprimación dentro del tiempo de procesamiento y manipular de la misma manera que el revestimiento fluido.</p> <p>Nota: Si se utilizan colores especiales, debe comprobarse la cantidad máxima posible de arena que puede añadirse, ya que puede ser inferior al 50% en peso dependiendo del color.</p> <p><b>Capa intermedia</b> Después de transferir el material a otro recipiente, remover y añadir aproximadamente el 50% en peso de DisboADD 942 o de ÁRIDO de IBERPARK. Verter el mortero de nivelación producido sobre la imprimación como capa intermedia y extenderlo uniformemente con una rasqueta dentada de goma dura o un rascador de goma liso y duro. A continuación, espolvorear completamente la capa de intercalación fresca con la mezcla de arena de cuarzo DisboADD 943 (0,4-0,8 mm) o ÁRIDO de IBERPARK. Una vez que la capa intermedia haya fraguado, cepillar el exceso de arena de cuarzo. Verter DisboPUR 374 sobre la capa de intercalación y extenderlo uniformemente con una rasqueta de goma dura y un rodillo de pelo medio.</p>

Rendimientos

<b>Imprimación</b>	ver FT de imprimaciones compatibles	
<i>hormigón y soportes minerales</i>		
<b>Superficies de asfalto en interiores</b>		
DisboPUR 374		aprox. 500-1000 g/m <sup>2</sup>
<b>Masilla de relleno</b>		
DisboPUR 374		aprox. 1.2 kg/mm/m <sup>2</sup>
DisboADD 942		aprox. 0.6 kg/mm/m <sup>2</sup>
<b>Acabado liso</b>		
<i>Espesor de aprox 1 mm (dientes triangulares de aprox 3 mm)*.</i>		
DisboPUR 374		aprox. 1.5 kg/m <sup>2</sup>
<i>Espesor de aprox 1,5 mm (dientes triangulares de aprox 4 mm)*.</i>		
DisboPUR 374		aprox. 2.3 kg/m <sup>2</sup>
<b>Mortero autonivelante acabado liso</b>		
<i>Espesor de aprox 1,5 mm (dientes triangulares de aprox 3 mm)*.</i>		
DisboPUR 374		aprox. 1.8 kg/m <sup>2</sup>
DisboADD 942 o ÁRIDO DE IBERPARK		aprox. 0.9 kg/m <sup>2</sup>
<i>Espesor de aprox 2 mm (dientes triangulares de aprox 5 mm)*.</i>		
DisboPUR 374		aprox. 2.4 kg/m <sup>2</sup>
DisboADD 942 o ÁRIDO DE IBERPARK		aprox. 1.2 kg/m <sup>2</sup>
<i>Espesor de aprox 3 mm (dientes triangulares de aprox 7 mm)*.</i>		
DisboPUR 374		aprox. 3.6 kg/m <sup>2</sup>
DisboADD 942 o ÁRIDO DE IBERPARK		aprox. 1.8 kg/m <sup>2</sup>
<b>Pavimentos multicapa</b>		
<b>Capa intermedia</b>		
DisboPUR 374		aprox. 2.4 kg/m <sup>2</sup>
DisboADD 942 o ÁRIDO DE IBERPARK		aprox. 1.2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Espolvoreado de arena</b>		
DisboADD 943 or ÁRIDO DE IBERPARK		aprox. 4.0-4.5 kg/m <sup>2</sup>
<b>Cepillado y aspirado del árido</b>		
DisboPUR 374		aprox. 0.7-0.9 kg/m <sup>2</sup>

\*Esto es una recomendación. El tamaño de la hendidura depende de la resistencia al desgaste de la rasqueta, la temperatura, el nivel de llenado y las irregularidades del terreno. El consumo de la capa de sellado superior en los revestimientos extendidos varía debido a las influencias de la temperatura, el tipo de aplicación, las herramientas y los diferentes materiales de extensión. Por lo tanto, los valores exactos de consumo deben determinarse aplicando una muestra sobre el objeto.

Tiempo de trabajo

Aproximadamente 25 minutos a 20°C y 60% de humedad relativa. Las temperaturas más altas de temperaturas acortan la vida útil del bote, las temperaturas más bajas la prolongan.

Condiciones de aplicación

Temperatura del material, del aire circulante y del sustrato: Mín. 5°C, máx. 30°C. La humedad relativa no debe superar el 80%. La temperatura del sustrato debe estar siempre al menos 3 C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Tiempos de repintado

Los tiempos de repintado deben ser de al menos 16 horas a 20°C y un máximo de 24 horas. Para tiempos de espera más largos, la superficie del ciclo de trabajo anterior debe lijarse si no se ha lijado ya. El período especificado se acorta con temperaturas más altas y se prolonga con temperaturas más bajas.

Secado/Tiempos de secado

A 20°C y 60% de humedad relativa, se puede pisar después de aprox. 16 horas. Admite tráfico rodado después de unos 3 días, y está completamente curado después de unos 7 días. A bajas temperaturas, el tiempo de curado es mucho mayor. Proteger el material aplicado de la humedad durante el proceso de curado (aprox. 16 horas a 20°C), ya que de lo contrario pueden producirse defectos en la superficie y una menor adherencia.

Limpieza de herramientas

Inmediatamente después de su uso y en caso de pausas relativamente largas en el trabajo, utilizar el agente diluyente/limpiador DisboADD 499 o disolvente de poliuretano IBERSA.

Notas

Advertencias de peligro/consejos de seguridad (en el momento de la impresión)

Producto destinado únicamente a la transformación industrial.

Componente A:

Ninguna sustancia o mezcla peligrosa.

Componente B:

Provoca irritación de la piel. Puede causar reacciones alérgicas en la piel. Provoca irritación ocular grave. Nocivo para la salud si se inhala. Puede causar alergias, síntomas similares al asma o problemas respiratorios si se inhala. Puede irritar las vías respiratorias. Se sospecha que causa cáncer. Puede provocar daños en los órganos por exposición prolongada o repetida. Obtenga instrucciones especiales antes de usar. No inhalar el vapor/aerosol. No dejar que entre en contacto con los ojos, la piel o la ropa. Usar guantes/ropa protectora/protección ocular/protección facial. EN CASO DE INHALACIÓN: Llevar a la persona al aire libre y asegurarse de que la respiración no está obstruida. SI ESTÁ EXPUESTO O AFECTADO: Buscar consejo médico/atención médica.

Contiene: 4,4'-diisocianato de difenilmetano, isómeros homólogos y mezclas, 4,4'-diisocianato de metileno, o-(p-isocianatobencil)isocianato de fenilo, 2,2'-diisocianato de metileno.

Eliminación de residuos

El contenido y el recipiente deben eliminarse de acuerdo con las directrices locales, regionales, nacionales e internacionales. Residuos del material: Dejar curar el compuesto base con el endurecedor y eliminar como residuos de pintura. Los residuos del producto que no se hayan endurecido y los envases, que no se hayan limpiado, deben eliminarse como residuos peligrosos. Los residuos no deben eliminarse con las aguas residuales.

Valor límite de la UE para el contenido de COV Giscode


de este producto (cat. A/j): 500 g/l (2010). Este producto contiene un máximo de < 10 g/l de COV. PU 40

Más información

Consulte las hojas de datos de seguridad.

Al procesar el material, hay que tener en cuenta la información sobre el procesamiento de la protección de la construcción y las recomendaciones de limpieza y cuidado de DISBON para los suelos.

Marcado CE

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, 64372 Ober-Ramstadt, Germany	
<b>18</b>	
DIS-374-015734 EN 13813: 2002 Pavimento de resinas sintéticas para uso en interiores EN 13813:SR-Cfl-B1,5-AR1-IR4	
Clasificación frente al fuego	Cfl-s1
Vertido sustancias corrosivas	SR
Permeabilidad al agua	NPD
Resistencia a la abrasión	≤ AR1
Resistencia a la tracción	≥ B1.5
Resistencia al impacto	≥ IR4

EN 13813

EN 13813 "Morteros de pavimento, masillas de pavimento y pavimento —Morteros de pavimento y masillas de pavimento-Propiedades y requisitos" establece requisitos para los morteros de pavimentos aplicados en suelos, en interiores. los revestimientos y los sellados de resina sintética están asimismo recogidos en esta norma. Los productos que cumplen la norma indicada están etiquetados con el identificativo CE.

## Información técnica 374

Consultas técnicas

En la presente ficha resulta imposible hacer referencia a todos los soportes y su correspondiente tratamiento técnico de pintura.  
Si desea tratar un soporte que no se menciona en la presente ficha de Información Técnica, póngase en contacto con nosotros o nuestros trabajadores exteriores.  
Estaremos encantados de ofrecerle información detallada y específica para cada soporte.

Servicio de atención al cliente

Tel.: (+34) 985793651  
Fax: (+34) 985793887  
Correo electrónico: [consultas@ibersa.es](mailto:consultas@ibersa.es)

---

### Información Técnica nº 374 · Edición: marzo de 2021 anula y sustituye la versión anterior

Esta información técnica se ha elaborado sobre la base de la tecnología más avanzada y de nuestra experiencia. En vista de la variedad de sustratos y condiciones de construcción, sigue siendo obligación y responsabilidad del comprador/usuario probar nuestros materiales de manera profesional y práctica para asegurar la idoneidad para el propósito previsto bajo las respectivas condiciones de construcción. Sólo es válida la última versión de la Información Técnica.